



# FESTER IMPERFÁCIL NO MÁS GOTERAS PASTA

Fester Imperfácil No Más Goteras Pasta es un reparador asfáltico base solvente de consistencia pastosa, formulado a base de asfalto modificado, solventes especiales de rápida evaporación, rellenos minerales, fibras naturales libres de asbesto, y aditivos especiales que le permite excelentes propiedades de adherencia en superficies húmedas o secas.

CUMPLE LAS ESPECIFICACIONES DE LA NORMA ASTM D—4586-93 TIPO II PARA CEMENTOS ASFÁLTICOS PARA TECHADO, LIBRES DE ASBESTO.

## USOS

- Como reparador de fisuras, grietas y ranuras en superficies de concreto.
- Como reparador, resanador o calafateador para los empalmes transversales y longitudinales en techumbres de laminas de asbesto-cemento y metálicas.
- Como tapón de emergencia en goteras antes durante y después de una lluvia.
- Por su alta tecnología puede ser aplicado sobre superficie húmedas, antes durante y después de la lluvia.
- Económico y de sencilla aplicación

## BENEFICIOS

- Es un producto altamente versátil, especialmente formulado para cubrir eficientemente los requerimientos de reparación instantánea en goteras de agua .
- Para calafatear, sellar o rellenar uniones de losas, tragaluces, chaflanes, cornisas, canales, y otros puntos críticos en losas.
- Tiene excelente adherencia sobre cualquier superficie húmeda o seca sin primario limpiando previamente.
- Forma una barrera impermeable desde su aplicación.
- Resiste una amplia variedad de condiciones climáticas y ambientales.
- Pasta suave de fácil aplicación.

## INSTRUCCIONES DE APLICACION

### Para fisuras, grietas y ranuras.

- Preparación de la superficie.

Asegurar que la sección a sellar esté limpia y libre de óxidos, partículas sueltas, grasas, sistemas impermeables mal adheridos y cualquier sustancia que pueda obstaculizar la correcta adherencia del producto.

Por medio de brocha seca o chorro de aire, eliminar totalmente el polvo que pueda haber permanecido, en el caso de haber agua retirarla por completo, si se puede dejar orear el resultado será mejor.

Para asegurar la adherencia del producto y el correcto relleno de la grieta, la cavidad debe tener al menos 5 mm de ancho. En caso contrario y de ser posible puede ampliarse dicha cavidad raspándola longitudinalmente con un desarmador o herramienta similar, pero nunca golpeándola con cincel, a fin de prevenir daños en el sustrato.

- Relleno de grietas



Tomar porciones de Fester Imperfácil No Más Goteras pasta con ayuda de una espátula o cuña metálica y aplicar en la zona afectada, haciendo presión para que el producto rellene la grieta u oquedad. (Figura 1)

El producto estará seco en 30 minutos.

- Colocación del acabado

En caso de que el producto se encuentre expuesto a la intemperie y no vaya a ser cubierto por un sistema Impermeable, será necesario dejar secar el sello 7 días y protegerlo con Fester Imperfácil Total a un rendimiento 1 m<sup>2</sup> por litro en 2 manos), respetando tiempo de secado entre ambas que deberá de ser de 3 a 4 horas. (Figura 2)

### Rendimiento

1 L llena 800 mL una vez seco



Figura 1

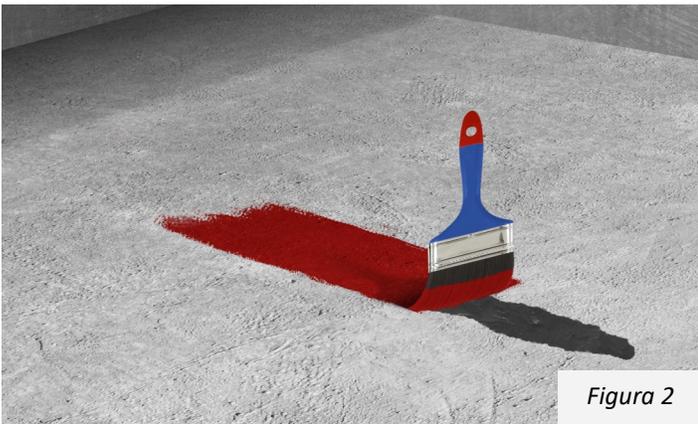


Figura 2

## Sellado de traslapes entre láminas metálicas, plásticas o de fibrocemento.

Tratándose de láminas ya instaladas, revisar cuidadosamente su estado, el de sus traslapes y elementos de sujeción como pernos, tornillos, ganchos, etc., sustituyendo todo lo que se encuentre en malas condiciones.

- Preparación de la superficie.

Eliminar los sellos y recubrimientos anteriores de las secciones a traslapar y de las áreas en que se anclarán los elementos de sujeción. Limpiar óxidos, partículas sueltas, grasas y cualquier sustancia que pueda obstaculizar la correcta adherencia del producto aplicado. Por medio de una brocha seca o chorro de aire eliminar el polvo que quede remanente totalmente el polvo.

- Sello de traslapes

Aflojar los elementos de sujeción para que sea posible aplicar el producto en el espacio que se genera entre las dos láminas a traslapar. Levantar la lámina superior por su borde e introducir el producto mediante una espátula, cuidando rellenar todo el espacio que se genera ente láminas a lo largo de la lámina inferior.

- Ajuste de los elementos de sujeción

Ajustar firmemente los pernos, tornillos o ganchos que sujetan

las láminas, de modo tal que la presión ejercida sobre los traslapes expulse una porción del producto aplicado a lo largo de las orillas de la lámina superior, asegurando así que el traslape esté totalmente sellado.

- Sellado de los elementos de sujeción

Cada perno, tornillo o gancho deberá cubrirse con un capuchón de Fester Imperfácil No Más Goteras Pasta con el fin de prevenir la entrada de agua por los orificios de anclaje. Aplicar generosamente el producto sobre estas áreas críticas, cuidando de taponear por completo todos los puntos que puedan generar filtración.

- Colocación del acabado

En caso de que el sello se encuentre expuesto a la intemperie y no vaya a ser cubierto por un sistema Impermeable, será necesario dejar secar el sello 7 días y protegerlo con Fester Imperfácil Total a un rendimiento 1 m<sup>2</sup> por litro en 2 manos), respetando tiempo de secado entre ambas que deberá de ser de 3 a 4 horas.

### Herramientas

ESPATULA, CUÑA

BROCHA

### ENVASE Y EMBALAJE

PRESENTACIÓN	Bote con 1 L
ALMACENAJE	Almacenar en un lugar seco y protegido de los rayos del sol a temperaturas entre 5 y 35 °C.
CADUCIDAD	12 meses
ESTIBA MÁXIMA	4 cajas superpuestas

### PRECAUCIONES

- Tóxico por ingestión o inhalación prolongada.
- No aplicar en recintos cerrados.
- Inflamable mientras no haya secado.
- No diluirlo con ningún solvente.
- El producto no está diseñado para quedar expuesto a los rayos solares.

## PROPIEDADES FÍSICAS

PROPIEDAD	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
Consistencia	-----	Pastosa
Color	-----	Negro
Toxicidad	-----	Tóxico por ingestión o inhalación prolongada
Densidad @ 25 °C [g/mL]	ASTM D 1475—90	1.0800 a 1.1200
Contenido de sólidos en peso [%]	ASTM D 4586—93	73.00 a 76.00
Flexibilidad @ 0 °C; diámetro 1 pulgada; expuesto 1 hora	ASTM D 4586—93	No se agrieta ni se desprende
Escurrecimiento @ 60°C [cm]	ASTM D 4586—93	Máximo 0.60
Penetración cónica @ 25 °C [1/10mm ]	ASTM D 217—94	295.00 a 305.00
Punto de inflamación [°C ]	ASTM D 92—90	32.00 a 36.00
Secado al tacto @ 40 mils húmedas [minutos]	ASTM D 2939—94	Mínimo 20.00
Secado total @ 40 mils húmedas [horas]	ASTM D2939—94	Máximo 6.00
Intemperismo acelerado @ 700 horas de exposición	ASTM D 4799—93/A	Cumple

Los datos que aparecen en la presente ficha técnica fueron medidos en condiciones controladas de laboratorio a 25 °C y 50 % de humedad relativa. También están basadas en especificaciones y métodos de la ASTM así como de especificaciones y métodos resultado de nuestra amplia experiencia. Pero como los métodos y condiciones específicas en que se aplicará este producto están fuera de nuestro control, es aconsejable que los usuarios realicen pruebas previas de acuerdo a sus necesidades.

Matriz Arcos: Av. Arcos No. 330  
Col. Arcos Sur, Guadalajara, Jal.

**Tels: 33 6315-5432, 33 3615-6079/81**  
Suc. Juan Palomar: Av. Juan Palomar y Arias No. 532  
Col. Vallarta Universidad, Zapopan, Jal.  
**Tels: 33 3615-6405**

[www.impermeabilizantesfester.com.mx](http://www.impermeabilizantesfester.com.mx)



Suc. Aviación: Av. Aviación No. 120-B  
San Juan de Ocotán, Zapopan, Jal.

**Tel: 33 3616-6677**  
Suc. Pto. Vallarta: Plaza del Faro local 465  
Mpio. Bahía de Banderas, Pto. Vallarta, Jal.  
**Tel: (01) 329 2965-824**

[grupoimpergama@hotmail.com](mailto:grupoimpergama@hotmail.com)